

MF1926_1 LABORES BASICAS EN MONTAJE DE ANDAMIOS TUBULARES

Modalidad



Presencial

Duración



60 horas

Precio



A consultar

Bonificable para empresas a través de crédito FUNDAE

OBJETIVOS

OBJETIVO GENERAL Comprobar las condiciones de trabajo y acondicionar los materiales y equipos necesarios, dentro de su ámbito de competencia, para lograr el rendimiento y calidad requeridos en los trabajos de montaje de andamios tubulares, cumpliendo las medidas de seguridad y salud establecidas. **OBJETIVOS ESPECÍFICOS:** Ejecutar los trabajos de montaje de andamios y otras estructuras con material de andamio tubular -como torres de acceso, torres de trabajo, gradas temporales, cimbras y otras-, incluyendo las distintas fases del proceso -descarga y acopio, montaje, mantenimiento y transformaciones, desmontaje y carga- cumpliendo las prescripciones contenidas en los planes e instrucciones técnicas y siguiendo las indicaciones de los responsables de dirigir el proceso y de inspeccionar el andamio, e incluso dirigir e inspeccionar el montaje de aquellos andamios que no precisen plan de montaje, colaborando también en el control de riesgos en su área profesional.

CONTENIDOS

1. Andamios y otras estructuras tubulares.

- Andamios:

Tipos.

Materiales.

Campos de aplicación.

- Otras estructuras tubulares montadas con elementos de andamios:

Tipos.

Funciones.

Campos de aplicación.

- Tipos de piezas de andamios metálicos tubulares:

Piezas de arranque.

Piezas simples -plataformas, barandillas y rodapiés-.

Piezas singulares.

Piezas para salientes/entrantes.

Piezas de amarre.

Elementos de acabado -redes de cierre y lonas, protecciones de arranque, piezas para viseras-.

- Sistemas de andamios metálicos tubulares:

Sistemas de marco: estructura, tipos de elementos y piezas.

Sistemas multidireccionales: tipos de elementos y piezas.

Condiciones para el arranque de andamios tubulares.

- Delimitación de espacios:

Espacio ocupado por el andamio.
Zona contigua para operaciones de montaje y desmontaje.
Zonas de acopios.
Pasillos de trabajo entre zonas.
Pasos de peatones y vehículos.

2. Preparación y abastecimiento de tajos.

- Fases de los tajos de andamios. Agentes implicados:

Por parte de la empresa de montaje.
Por parte de la constructora.

Organigrama de obras.

Acondicionamiento:

Despeje y limpieza de espacios.
Evacuación de residuos.
Señalización y balizamiento de espacios y andamios.

Abastecimiento de tajos:

Formas de suministro de las piezas.
Carga y descarga en medios de transporte.
Transporte por medios manuales y mecánicos dentro de la obra

Acondicionamiento de acopios:

Ubicación.
Soporte.
Altura de apilado.
Calzado de pilas.
Factores ambientales.
Tipos y funciones de medios auxiliares en general en la construcción.
Equipos de izado y descenso de cargas: tipos y funciones.
Particularidades en los tajos de otras estructuras tubulares con elementos de andamios.
Materiales, sistemas, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

3. Operaciones de montaje y desmontaje de andamios tubulares.

- Procesos y condiciones de suministro de piezas:

Suministro de piezas de replanteo y de medios de protección colectiva.
Enganche e izado de piezas.
Trasiego de piezas.

Ubicación durante el izado de las cargas.
Comunicación y coordinación con los miembros del equipo de montaje.
Amarre de andamios apoyados:

Tipos de amarre.

Condiciones.

Montaje de andamios multidireccionales y de marco:

Ayudas al arranque.

Montaje de protecciones colectivas.

Colocación de piezas y elementos.

Amarres por taladrado.

Separación de fachada.

Ubicación y resistencia de amarres.

Condiciones de diagonalización.

Condiciones ambientales para la ejecución de trabajos.

Condiciones psicofísicas del montador.

Comprobaciones de número y estado de piezas.

Procesos de desmontaje de andamios multidireccionales y de marco:

Comprobaciones previas.

Montaje de protecciones colectivas.

Retirada de piezas y elementos.

Desamarre.

Secuencia de retirada de elementos y piezas.

Equipos para montaje/desmontaje de andamios multidireccionales y de marco: tipos y funciones.

Técnicas preventivas específicas:

Equipos de protección individual.

Medios de protección colectiva -colocación, usos y obligaciones y mantenimiento-

Medios auxiliares.

Defectos de montaje habituales: causas y efectos.

Condiciones de carga durante las operaciones de montaje, transformación y desmontaje.

Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos.

Particularidades respecto al sistema multidireccional, de marco y a los tajos de otras estructuras tubulares con elementos de andamios.

4. Operaciones de terminación y mantenimiento de andamios tubulares.

Procesos de terminación e instalaciones de protección:

Protección contra caída de objetos o materiales.

Instalación de protecciones a peatones

Instalación de redes y lonas.

Instalación de viseras.

Comprobaciones visuales en andamios:

Amarres.

Integridad.

Estabilidad.

Barandillas.

Accesos.

Elementos de terminación y protección.

Periodicidad de las comprobaciones de andamios y de las inspecciones.

Mantenimiento de andamios.

Particularidades en los tajos de otras estructuras tubulares con elementos de andamios.

Equipos para terminación de andamios tubulares: tipos y funciones.

Técnicas preventivas específicas: equipos de protección individual y medios de protección colectiva (colocación, usos y obligaciones, mantenimiento), medios auxiliares. Interferencias entre actividades: actividades simultáneas o sucesivas.

METODOLOGÍA

En todo momento se unirán teoría y práctica para cumplir con los contenidos teóricos y prácticos del certificado. La metodología habitual de las sesiones será una explicación previa teórica a la que le seguirá una ejecución práctica en grupo.

CERTIFICACIÓN

El alumno que sea calificado como NO APTO por no superar los objetivos del módulo, si ha asistido a un 75 % de las horas del curso, recibirá certificado de participación.

NOTA: Realización del curso sujeta a la matriculación de un número mínimo de alumnos.